



SPÉCIALISTE FRANÇAIS DU BIOGAZ

## GAEC SCHNEIDER

UN CENTRE DE MÉTHANISATION DE 170 kWél



### Société de projet

GAEC Schneider (21)

### Valorisation du biogaz

Cogénération de 170 kWél

### Gisements : 6 500 tonnes par an, dont :

4 700 t de fumiers bovins  
1 000 t de lisiers bovins  
600 t de menues pailles  
200 t de déchets de céréales

### Intervention de Naskeo

- ✓ Avant-projet sommaire
- ✓ Dossier de demande de subventions
- ✓ Rédaction des dossiers ICPE et PC
- ✓ Rédaction du dossier d'agrément sanitaire
- ✓ Dossiers de soutirage et d'injection ERDF
- ✓ Construction clé en main
- ✓ Mise en service et accompagnement

### Procédé utilisé

Voie sèche discontinue - 4 digesteurs

### Avantages spécifiques

Forte autonomie en intrants  
Moteur dual-colza  
Production d'huile de colza à la ferme  
Valorisation des tourteaux de colza en alimentation animale  
Production d'un digestat solide  
Facilité de conduite de l'unité  
Faibles coûts d'exploitation et de maintenance  
Compartmentation du risque (4 digesteurs)

### Valorisation thermique

Séchage de bois plaquette pour l'alimentation d'une chaudière biomasse locale

### Etat d'avancement du projet

Exploitation depuis mai 2015