



SPÉCIALISTE FRANÇAIS DU BIOGAZ

GAEC CHÂTOUX JEANBLANC PICHON

UN CENTRE DE MÉTHANISATION DE 100 kW_{él}



Société de projet

GAEC Chatoux JeanBlanc Pichon (23)

Valorisation du biogaz

Cogénération de 100 kW_{él}

Gisements : 5 000 tonnes par an, dont :

- 2 600 t de fumiers bovins
- 1 100 t de fumiers porcins
- 150 t de fumiers ovins
- 100 t de fimers volailles
- 350 t de déchets verts
- 80 t de résidus de cultures

Intervention de Naskeo

- ✓ Avant-projet sommaire
- ✓ Dossier de demande de subventions
- ✓ Rédaction des dossiers ICPE et PC
- ✓ Rédaction du dossier d'agrément sanitaire
- ✓ Dossiers de soutirage et d'injection ERDF
- ✓ Construction clé en main
- ✓ Mise en service et accompagnement

Procédé utilisé

Voie sèche discontinuée - 4 digesteurs de 530 m³, 2 cuves à percolât de 40 m³. Le biogaz produit est ensuite acheminé vers le moteur de cogénération. Le digestat produit est épandu sur les terres agricoles.

Avantages spécifiques

- Autonomie en intrants
- Très bonne valorisation de la thermie
- Haut rendement énergétique (70%)
- Procédé adapté aux gisements du territoire
- Production d'un digestat solide
- Facilité de conduite de l'unité
- Faibles coûts d'exploitation et de maintenance
- Compartimentation du risque

Valorisation thermique

- Groupe de cogénération
- 100 kW électriques
- 121 kW thermiques

Etat d'avancement du projet

Unité en fonctionnement depuis avril 2016