

NASKEO

Spécialiste français de la valorisation énergétique
des gisements organiques par méthanisation

SAS Méthanchottes
Unité en voie sèche discontinue 160 kWél



Société de projet

SAS Méthanchottes (70)

Valorisation du biogaz

Cogénération de 160 kWél

Gisements : 7 600 tonnes par an, dont :

4 800 t de fumiers bovins pailleux
1 500 t de lisiers porcins
600 t de menues pailles et d'ensilage de CIVE
700 t de matières stercoraires

Intervention de Naskeo

- ✓ Avant-projet sommaire
- ✓ Dossier de demande de subventions
- ✓ Rédaction des dossiers ICPE et PC
- ✓ Rédaction du dossier d'agrément sanitaire
- ✓ Dossiers de soutirage et d'injection ERDF
- ✓ Construction clé en main
- ✓ Mise en service et accompagnement

Procédé utilisé

Voie sèche discontinue - 4 digesteurs

Avantages spécifiques

Forte autonomie en intrants
Nombreuses voies de valorisation thermique
Production d'un digestat solide
Facilité de conduite de l'unité
Faibles coûts d'exploitation et de maintenance
Compartimentation du risque (4 digesteurs)

Valorisation thermique

Séchage de bois buche
Séchage de cultures (maïs, soja, céréales)
Alimentation d'une porcherie (maternité)
Nettoyeur haute pression
2 maisons d'habitation

Etat d'avancement du projet

Exploitation depuis avril 2015